

CYCOLAC™ MG29 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Super high impact ABS. Good low temperature toughness. High gloss.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	• E45329-102071272
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics Europe • CYCOLAC™
供货地区	• 欧洲
特性	• 超高抗冲击性 • 低温韧性 • 高光
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.04	1.04 g/cm ³	ASTM D792
熔流量 (熔体流动速率)			
230°C/3.8 kg	1.2 g/10 min	1.2 g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	8.0 g/10 min	8.0 g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (0.126 in (3.20 mm))	5.0E-3 到 8.0E-3 in/in	0.50 到 0.80 %	内部方法

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- ⁴	290000 psi	2000 MPa	ASTM D638
--	297000 psi	2050 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁵	5660 psi	39.0 MPa	ASTM D638
屈服	6090 psi	42.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	4500 psi	31.0 MPa	ASTM D638
断裂	4640 psi	32.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 ⁵	2.4 %	2.4 %	ASTM D638
屈服	2.8 %	2.8 %	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	26 %	26 %	ASTM D638
断裂	20 %	20 %	ISO 527-2/50
弯曲模量			
1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	300000 psi	2070 MPa	ASTM D790
-- ⁷	289000 psi	1990 MPa	ISO 178
弯曲应力			
-- ^{7,8}	8850 psi	61.0 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	9430 psi	65.0 MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	8.5 ft-lb/in	460 J/m	ASTM D256
-22°F (-30°C) ⁹	5.7 ft-lb/in ²	12 kJ/m ²	ISO 180/1A
73°F (23°C) ⁹	18 ft-lb/in ²	37 kJ/m ²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 (73°F (23°C), Total Energy)	257 in-lb	29.0 J	ASTM D3763



热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	201 °F	94.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	174 °F	79.0 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ¹⁰	174 °F	79.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	210 °F	99.0 °C	ASTM D1525 ¹¹
--	208 °F	98.0 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	5.3E-5 in/in/°F	9.5E-5 cm/cm/°C	
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	5.2E-5 in/in/°F	9.4E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI Imp	140 °F	60.0 °C	UL 746
RTI	140 °F	60.0 °C	UL 746
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
耐电弧性 ¹²	PLC 5	PLC 5	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0	PLC 0	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 1	PLC 1	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 0	PLC 0	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	PLC 3	UL 746
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	HB	UL 94
充模分析	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
熔体粘度 (464°F (240°C), 1000 sec ⁻¹)	280 Pa·s	280 Pa·s	ASTM D3835
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	190 到 200 °F	87.8 到 93.3 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	8.0 hr	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.010 %	0.010 %	
建议注射量	50 到 70 %	50 到 70 %	
料筒后部温度	370 到 390 °F	188 到 199 °C	
料筒中部温度	410 到 430 °F	210 到 221 °C	
料筒前部温度	440 到 460 °F	227 到 238 °C	
喷嘴温度	450 到 525 °F	232 到 274 °C	
加工 (熔体) 温度	450 到 525 °F	232 到 274 °C	
模具温度	120 到 150 °F	48.9 到 65.6 °C	
背压	50.0 到 100 psi	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	30 到 60 rpm	
排气孔深度	1.5E-3 到 2.0E-3 in	0.038 到 0.051 mm	



备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
³ 一般属性：这些不能被视为规格。
⁴ 0.20 in/min (5.0 mm/min)
⁵ 类型 1, 0.20 in/min (5.0 mm/min)
⁶ 0.051 in/min (1.3 mm/min)
⁷ 0.079 in/min (2.0 mm/min)
⁸ Yield
⁹ 80*10*4
¹⁰ 80*10*4 mm
¹¹ 标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)
¹² 钨电极



购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Europe
The Netherlands
电话: +31-164-292911
Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

GUZMAN GLOBAL S.L
电话: +34-963-992-400
Web: <http://www.grupoguzman.com/>
供货地区: Italy, Portugal, Spain

Polymix
电话: +33-3-8920-1380
Web: <http://www.polymix.eu/>
供货地区: France

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: <http://www.resinex.com/>
供货地区: Europe

Ultrapolymers
Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.
电话: +32-11-57-95-57
Web: <http://www.ultrapolymers.com/>
供货地区: Belgium, Netherlands, South Africa

